



Eaton garantisce la continuità operativa di Total Cloud

Luogo:

Saint Martin d'Hères, Isère, Francia

La sfida:

Migliorare l'efficienza energetica e fornire un gruppo di continuità a un data center durante la fase di lancio.

Soluzione:

Un UPS 9355 dotato di software Intelligent Power Manager (IPM) Eaton. Il sistema è supportato da rack IT e soluzioni di canalizzazione di corridoio della serie REC Eaton e prevede due Managed PDU per unità rack e sensori ambientali Eaton.

Risultati:

Total Cloud si affida alle soluzioni di power management Eaton, consentendo al proprio data center di operare da subito senza esporsi a interruzioni di alimentazione.

Contatto:

Laurent Badiali, IT Channel Marketing Manager South Europe
laurentbadiali@eaton.com

Background

La rete elettrica francese è soggetta a interruzioni frequenti, che possono causare diversi problemi nelle installazioni informatiche, tra cui arresti, errori di elaborazione o addirittura fermi totali di sistema. Total Cloud è specializzata nella gestione del lifecycle dei data center e offre una serie di servizi tra cui storage, sicurezza, archiviazione e hosting. Al fine di ottimizzare la gestione dei propri servizi e di soddisfare le esigenze dei clienti, l'azienda ha deciso di costruire un proprio data center concentrando tutto in un unico punto. Il data center è operativo dall'inizio del 2015.

Le sfide

Data la vasta esperienza in tema di tecnologie informatiche, Total Cloud era in grado di fare affidamento sulle proprie risorse per l'installazione iniziale. Tuttavia, quando si è trattato di garantire la protezione dell'alimentazione del data center, Eaton si è subito distinta come partner preferenziale. Un'offerta estremamente completa - comprendente rack IT, prodotti di canalizzazione, UPS, PDU per rack, sensori ambientali e software di gestione dell'alimentazione - unitamente alla capacità della società di rispondere rapidamente alle richieste di Total Cloud, hanno convinto l'azienda a scegliere le soluzioni Eaton.



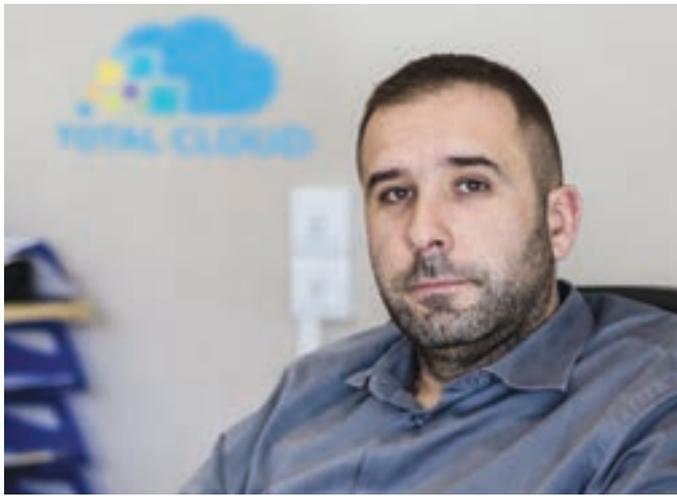
Powering Business Worldwide

Soluzione

Benché sia considerata una PMI (piccola e media impresa), Total Cloud ha concepito il proprio data center per gestire una grande quantità di dati. Ciò ha comportato il ricorso ad apparecchiature ad altissime prestazioni. Quando Total Cloud ha interpellato Eaton, la messa in servizio del data center era ormai imminente. Tuttavia, gli esperti Eaton si sono affrettati a definire i requisiti delle apparecchiature e, nel giro di poche settimane, hanno offerto a Total Cloud una soluzione completa in grado di soddisfare le esigenze temporali e di budget della società.

Il nuovo data center si estende su una superficie di 200 mq e si compone di 76 rack IT. La struttura prevede 47U rack della serie REC Eaton con alimentazione dual feed erogata tramite due Managed PDU Eaton: 16 A standard e 32 A opzionali. La prima PDU è inserita sul circuito di alimentazione di continuità, mentre la seconda PDU è inserita sulla linea di rete principale. Entrambe, sono alimentate da un gruppo elettrogeno. Al fine di raccogliere le letture di temperatura e umidità e di monitorare i dati a distanza, nei rack sono installati dei sensori ambientali Eaton (Environmental Monitoring Probe). Per la protezione dell'alimentazione elettrica Total Cloud ha scelto un UPS Eaton 9355.

In termini di ventilazione, Total Cloud ha optato per un raffreddamento libero, configurazione che offre la maggiore efficienza energetica. Il data center prevede una



"Grazie alla presentazione dettagliata proposta dal team di Eaton e alla documentazione chiara e precisa fornita durante l'installazione dell'apparecchiatura, non abbiamo avuto alcun problema tecnico in termini di prestazioni. Di conseguenza, le soluzioni Eaton hanno soddisfatto tutte le nostre aspettative". Cyril Calmon, amministratore del sito, Total Cloud

pavimentazione flottante e corridoi caldi e freddi basati su soluzioni di canalizzazione della serie REC di Eaton, comprendenti pannelli per soffitti e porte di fine linea testa-fila.

Il software Intelligent Power Manager (IPM) di Eaton, utilizzato per monitorare il sistema, genera gli avvisi e attiva le diverse politiche di failover su eventi di alimentazione e ambientali. Tali politiche includono l'arresto di impianti non critici, la replica dei dati principali, la migrazione a caldo di macchine virtuali (VM)

critiche su un sito di backup o sul cloud, e lo spegnimento controllato di macchine virtuali in caso di interruzioni di corrente prolungate.

Cyril Calmon, amministratore del sito per Total Cloud, ha spiegato: "Utilizziamo un ambiente totalmente EMC, ma l'interconnessione delle due soluzioni non ha comportato alcun problema. Infatti, i server ESX di VMware sono monitorati dal software UPS di Eaton e viceversa. Ciò significa che se si verificasse

una mancanza di energia eccezionale, per un periodo particolarmente lungo (oltre 86 ore), l'UPS Eaton sarebbe in grado di avviare l'arresto dei server ESX, garantendo un alto livello di sicurezza per l'intero sistema".

Risultati

Dall'installazione iniziale, Total Cloud ha potuto contare al 100% sulle apparecchiature Eaton per operare senza interruzioni. L'assistenza clienti di Eaton ha contribuito alla riuscita dell'operazione seguendo l'implementazione, dalla selezione iniziale alla fase di installazione fino al lancio. Di conseguenza, Total Cloud lavora adesso in stretta collaborazione con Eaton sul futuro interfacciamento con altre soluzioni EMC. Inoltre, per soddisfare le esigenze dei propri clienti, l'azienda si sta occupando di un progetto per la costruzione, in un futuro molto imminente, di una seconda sala dati.



Eaton Managed ePDU

Eaton
Quartier generale EMEA
Route de la Longeraie 7
1110 Morges, Svizzera
www.eaton.eu

© 2016 Eaton
Tutti i diritti riservati
Publicazione No. CS152003IT
Marzo 2016

Eaton è un marchio registrato.

Tutti gli altri marchi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.